

RETTIFICA

30 anni di "qualità nella precisione"

Quest'anno l'azienda cremonese Rettifica Terreni & C. Snc festeggia i suoi 30 anni di attività: un percorso che ha visto nel tempo investimenti importanti, una crescita continua, risultati e soddisfazioni, scelte ponderate e mai improvvisate che hanno portato l'azienda a ricoprire un ruolo primario nella rettifica meccanica di precisione

di Paola Tisi



Il team di Rettifica Terreni.

Investimenti, innovazione e formazione

L'attenzione dedicata da sempre da Rettifica Terreni alla qualità non ha riguardato solo il ciclo di lavoro, ma ha toccato tutti gli ambiti aziendali, dalla grandissima attenzione alle risorse umane alla salubrità dell'ambiente lavorativo: «Alcuni operai sono da noi da 20 anni, e abbiamo sempre cercato di creare loro un ambiente di lavoro idoneo e piacevole con tante piccole attenzioni, dai premi extra alle postazioni di lavoro dei singoli operatori, ognuna con climatizzazione autonoma. Tutto l'ambiente è climatizzato sia in estate sia in inverno, e ogni macchina dispone di filtro per eventuali polveri che possono esserci in officina. Gli operai sono parte integrante della nostra attività e dei nostri risultati, e riteniamo che lavorare in un ambiente adeguato sia un aspetto

fondamentale della crescita reciproca».

Ma la crescita e il successo dell'azienda sono dipesi in gran parte anche dalle scelte effettuate, dall'aver optato sempre per macchinari all'avanguardia e forniti da aziende leader nel settore: dalle rettifiche Tacchella manuali e a CNC, alle Favretto, Ghiringhelli o Nova, fino alla lappatrice Sunnen, all'equilibratrice Cemb e così via. «Non abbiamo moltissime macchine, però puntiamo sempre alla massima qualità; inoltre andiamo alla ricerca di tecnologie che magari qui nella provincia nessuno ha, in modo da poter fornire lavorazioni esclusive».

Oggi l'azienda è in grado di fornire svariati tipi di lavorazioni, su materiali come acciai e leghe, metalli duri e ceramiche; si va dalla rettifica interna a quella esterna su centri e senza centri, dalla rettifica in piano/tangenziale a quella di spallamenti e raggi, dalla rettifica speciale completa di particolari



Rettifica Tacchella Cross a CNC.

ceramici con macchinari e utensili diamantati esclusivamente dedicati a quella delle sfere, oltre alla lappatura, all'equilibratura e alla marchiatura laser. L'azienda è in grado di rettificare pezzi con diametri esterni di 350 mm con lunghezza 1500 mm; diametri interni di minimo 3 mm e diametri interni di massimo 300 mm. Fornisce e lavora inoltre particolari di piccole e medie dimensioni, in lotti di media serie, come per esempio anelli, bussole, boccole e rulli; alberi e perni; cuscinetti speciali; pistoni; particolari oleodinamici; mandrini; punzoni; ingranaggi e guide in genere.

Il controllo dei pezzi avviene direttamente in macchina, ma vengono eseguiti poi ulteriori controlli, in modo da garantire la qualità e le tolleranze dimensionali di ogni singolo pezzo. L'azienda dispone infatti di sistemi di misura Mahr, Tesa e di sistemi di controllo della rugosità superficiale. «Stiamo allestendo al meglio la nostra sala metrologica – spiega il titolare –, climatizzata a 19-20 gradi, e quest'anno arriveranno nuove macchine di controllo, in modo da poter fornire un'ulteriore qualità e la certezza che i pezzi consegnati siano controllati al 100%. Preferiamo dotarci di una macchina magari di dimensioni ridotte, ma di altissima qualità, in modo da allinearci il più possibile



Altimetro: strumento per misure di diametri, altezze e interassi.

alle esigenze e agli standard delle aziende clienti. Siamo in un periodo critico, ma noi di solito in questi periodi facciamo comunque investimenti. Anche se siamo una piccola impresa andiamo a cercare sempre il meglio, sia riguardo le macchine in lavorazione sia riguardo quelle di controllo. Questo è uno dei nostri punti di forza: per noi prima viene la qualità, poi si discute il prezzo».

E i risultati ottenuti da Rettifica Terreni sono anche dimostrabili: «Ogni anno una ditta tedesca che ha la filiale a Brembate (BG), la Gildemeister Italiana, manda la "pagella": quanti pezzi abbiamo fatto, quanti pezzi di scarto ci son stati, quanti pezzi sono stati ripassati, in che graduatoria siamo con gli altri artigiani, e gli scorsi anni ci siamo posizionati nei primi posti! E stiamo parlando di un'azienda leader in tutto il mondo!».

Certo oggi anche le esigenze del mercato sono cambiate, ma rapporti basati sulla fiducia e sulla collaborazio-



Fiorenzo Terreni, alla guida di Rettifica Terreni di Cappella Cantone (Cr).

ne come quelli instaurati dall'azienda cremonese con i suoi clienti alla fine aiutano il buon andamento delle attività, soprattutto se accompagnati da scelte precise: «Prima per realtà piccole come la nostra la precisione era valutata in centesimi; oggi per molti clienti il centesimo è "grossolano", e le tolleranze si sono anche dimezzate, quindi o ti doti di macchine in grado di soddisfare il cliente anche in questo senso oppure perdi il cliente. Ognuno fa le sue scelte, avremmo potuto lavorare per settori meno "di precisione" e non sarebbero state necessarie le macchine che abbiamo acquistato, ma ci battiamo sempre per la qualità, e in 30 anni questo ha ripagato».



Lappatrice Sunnen a CNC.

Oggi ci sono anche materiali più difficili da lavorare, o che richiedono attrezzature dedicate, e anche in questo senso il servizio offerto da Rettifica Terreni è un valore aggiunto: «Lavoriamo con mole tradizionali o diamantate, per piccole o grandi dimensioni, perciò dobbiamo tenere un po' di magazzino, perché non sai mai esattamente cosa ti verrà richiesto e devi essere sempre preparato». Un'azienda quindi che crede in quello che fa con serietà, e soprattutto che non si ferma mai: «Qualche settimana fa eravamo al Salone dello Studente – afferma Sara Terreni – per far capire anche ai giovani in cosa consiste questo lavoro. C'erano scuole di tutta la provincia e noi abbiamo mostrato e spiegato, anche attraverso un video, le nostre lavorazioni. Ogni anno ospitiamo anche ragazzi delle scuole di Cremona per stage formativi presso la nostra azienda, e più di una volta sono diventati parte della nostra squadra».

La qualità al primo posto, questa la filosofia che sta alla base di tutta l'organizzazione e di tutte le scelte di Rettifica Terreni, azienda di Cappella Cantone (Cr), nata nel 1979 per iniziativa di Fiorenzo Terreni e oggi divenuta partner serio e affidabile di importanti aziende del panorama meccanico nazionale. «Avevo sempre fatto l'operaio – racconta Fiorenzo Terreni – ma ambivo a diventare artigiano e dopo una quindicina d'anni ho compiuto questo passo; ho cominciato in pochi metri quadri, prendendo però una macchina nuova, già all'avanguardia, e questo 30 anni fa. È stato un inizio di sacrifici, poi qualcuno ci ha conosciuto e abbiamo cominciato a lavorare svariate ore al giorno; qualche cliente ha creduto in noi, è cominciato un certo passa parola, quindi sono arrivati altri clienti, e un po' alla volta abbiamo cominciato ad assumere personale».

Nel 1985 l'azienda ha avuto un primo ampliamento, per passare nel 1996 all'attuale collocazione nella zona industriale di Cappella Cantone, con ulteriore ampliamento dello stabile, acquisto di nuove macchine e conseguente salto di qualità. Oggi è gestita da quattro soci: Fiorenzo Terreni, il fratello Sergio, la moglie Angela, addetta alla contabilità, e dal 2001 la figlia Sara, responsabile del marketing e delle pubbliche relazioni.



La moglie Angela (a sinistra) e la figlia Sara affiancano Fiorenzo Terreni alla guida dell'azienda, e sono responsabili rispettivamente della contabilità e del marketing/pubbliche relazioni.



L'azienda esegue la rettifica di particolari in acciaio, leghe, metallo duro (Widia), ceramica, ma anche lappatura, equilibratura e marchiatura laser.